POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIAĆ NA MASZYNIE, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

DO	1. Deklaracja nr	2. ..... (dzień – miesiąc – rok)

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U.2016.250).
Składający	Deklaracja przeznaczona jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością. Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkiem wielolokalowym, w którym ustanowiono odrębną własność lokalu, obowiązki właściciela nieruchomości wspólnej oraz właściciela lokalu obciążają wspólnotę mieszkaniową albo spółdzielnię mieszkaniową.
Termin składania	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W terminie 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
Organ właściwy do złożenia	Burmistrz Miasta Jarosławia.

A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

URZĄD MIASTA JAROSŁAWIA, ul. Rynek 1, 37-500 Jarosław

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

3. Przyczyna złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwe pole)

	(dzień – miesiąc – rok)
☐ **pierwsza deklaracja**	Data powstania obowiązku opłaty .....
☐ **zmiana danych zawartych w deklaracji**	Data powstania przyczyny zmiany danych .....
☐ **korekta deklaracji**	Data powstania obowiązku opłaty …… Przyczyna zmiany …….…….....……

C. PODMIOT OBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

4. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwe pole)

☐ właściciel nieruchomości ☐ współwłaściciel ☐ użytkownik wieczysty

☐ jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu ☐ inny podmiot władający nieruchomością

D. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

*** dotyczy osób fizycznych (w tym prowadzących działalność gospodarczą)** **** dotyczy pozostałych właścicieli nieruchomości**

D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

5. Składający deklarację (zaznaczyć właściwe pole)

☐ osoba fizyczna ☐ osoba prawna ☐ jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

6. Numer PESEL * (pole wymagane dla osób fizycznych)	**7. Identyfikator NIP **** (pole wymagane dla pozostałych właścicieli nieruchomości)
| | | | | | | | | | |	| | | | | | | | | |

8. Nazwisko i imię * / Nazwa pełna **

9. Identyfikator REGON **	**10. Telefon kontaktowy**

11. Adres e-mail

12. Osoba upoważniona do reprezentowania składającego deklarację

.....

……..……..

podstawa umocowania .....

D.2. ADRES ZAMIESZKANIA* / ADRES SIEDZIBY**

13. Kraj	14. Województwo	15. Gmina	
16. Ulica		17. Nr budynku	18. Nr lokalu
19. Miejscowość	20. Kod pocztowy	21. Poczta	

E. DANE IDENTYFIKACYJNE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

22. Ulica	23. Nr budynku	24. Nr lokalu
25. Miejscowość	26. Obręb / numer działki	

F. INFORMACJE STANOWIĄCE PODSTAWĘ OBLICZENIA OPŁATY

F-1. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji odpady gromadzone są w sposób	**27.** ☐ **selektywny** ☐ **nieselektywny**
Deklaruję, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji zamieszkuje	**28.** **osób.**
Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi	**29.** **zł.**
Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części E, będących członkami rodziny wielodzietnej o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny (Dz.U.2014.1863 ze zm.)	**30.** **osób.**
Kwota zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi: (50% x stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi x liczba członków rodziny wielodzietnej wskazanych w polu 30)	**31.** **zł.**
Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - po uwzględnieniu kwoty zwolnienia (różnica z pól. 29 i 31)	**32.** **zł.**

F-2. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji

33. Odpady gromadzone są w sposób: ☐ **selektywny** ☐ **nieselektywny**

34. Odpady gromadzone są w pojemnikach o pojemności	60l	110l	120l	240l	1100l	KP-7
35. Liczba pojemników						

36. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
(Iloczyn liczby pojemników z pola 35 i odpowiedniej stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty)

zł

37. Nieruchomość wykorzystywana jest jako ..... **w której, średnio**

1. pracuje osób .....
2. w placówkach szkolno-wychowawczych przebywa uczestników .....
3. lokal gastronomiczny posiada miejsc konsumpcyjnych . .....
4. lokal handlowy lub usługowy (podać rodzaj handlu, usług) ma powierzchnię ...../..... **m²**
5. w szpitalu/internacie/hotelu/pensjonacie itp. znajduje się łóżek .....

F-3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji odpady gromadzone są w sposób	**38.** ☐ **selektywny** ☐ **nieselektywny**
Liczba domków letniskowych i/lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	**39.**
Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wg stawki ryczałtowej za 1 rok (Iloczyn liczby z pola 39 i stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty)	**40.** **zł/ za 1 rok.**

F-4. Dotyczy właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne

41. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji odpady komunalne powstają w sposób określony w Części F-1 i F-2.

42. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma opłat z pola 29 lub 32 i pola 36)**.**

zł

G. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH (zaznaczyć właściwe pole)

43. ☐ **Pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.**

44. ☐ **Dokumenty wskazujące upoważnienie do złożenia deklaracji.**

45. ☐ **Wykaz osób tworzących spółkę cywilną lub jawną.** **46.** ☐ **Potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej.**

47. ☐ **Inne** .....

H. PODPIS SKŁADAJACEGO DEKLARACJĘ/ OSOBY REPREZENTUJĄCEJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI

48. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz.U.2014.1619 ze zm.). Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi obliczona i wykazana w Części F płatna jest bez wezwania.

....

(miejscowość i data) (czytelny podpis / pieczęć)

I. ADNOTACJE ORGANU

49. Sprawdzono pod względem formalno- rachunkowym ....

(kwota wymiaru) **(kwota do przypisu)** **(kwota do odpisu)**

Ujęto w ewidencji należności i zobowiązań .....

50. Data (dzień -miesiąc-rok)	**51. Podpis przyjmującego formularz**

J. POUCZENIE

1. Właściciele nieruchomości są obowiązani ponosić na rzecz gminy na terenie której są położone ich nieruchomości opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Obowiązek ponoszenia opłaty powstaje w przypadku nieruchomości zamieszkałych za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec, a w przypadku nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne, za każdy miesiąc, w którym powstały odpady komunalne.
2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Jarosława deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana z zastrzeżeniem punktu 4.
4. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.
5. W przypadku złożenia korekty deklaracji lub nowej deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie stwierdza się nadpłaty w tej opłacie za miesiące, w których usługa odbierania odpadów komunalnych była świadczona.
6. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Miasta Jarosławia określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez Radę Miasta Jarosławia metody.
7. Wysokość zobowiązania określonego w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi obowiązuje za kolejne miesiące do czasu złożenia korekty deklaracji lub zmiany stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

K. OBJAŚNIENIA

1. Część B:

- Zmiana danych zawartych w deklaracji (nowa deklaracja) dotyczy wszelkich zmian, które wywołują skutek dla miesiąca bieżącego lub dla przyszłych miesięcy.
- Korekta deklaracji dotyczy każdej pozycji deklaracji i ma na celu poprawienie błędu, który został popełniony przy poprzednim sporządzeniu deklaracji. Korekta deklaracji koryguje naliczenia powstałe do momentu złożenia nowej deklaracji.

2. Część C:

- Przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. Jeżeli wskazane obowiązki mogą jednocześnie dotyczyć kilku podmiotów, obowiązany do ich wykonania jest podmiot/podmioty faktycznie władające nieruchomością. W takim przypadku podmioty mogą w drodze umowy zawartej w formie pisemnej wskazać podmiot obowiązany do wykonania obowiązków wynikających z ustawy i załączyć umowę odnotowując ten fakt w części G niniejszej deklaracji.
- W przypadku Spółek cywilnych należy dołączyć do deklaracji wykaz osób tworzących tę spółkę, w imieniu których składana jest deklaracja (Załącznik DO-A).
- Jeżeli nieruchomość zabudowana jest budynkiem wielolokalowym obowiązki właściciela nieruchomości obciążają wspólnotę mieszkaniową lub spółdzielnię mieszkaniową.

3. Część D:

- Numer PESEL podają właściciele nieruchomości będący osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL, nieprowadzący działalności gospodarczej. Natomiast identyfikator podatkowy NIP podają pozostali właściciele nieruchomości.
- W polu 12 - Osoba upoważniona do reprezentowania składającego deklarację należy podać imię i nazwisko, serię i nr dowodu osobistego osoby upoważnionej oraz podstawę umocowania (pełnomocnictwo, umowa spółki, KRS itp.).

4. Część E:

- Pole 26 - Obręb / numer działki – jest wymagane w przypadku, gdy nieruchomość nie ma przydzielonego adresu lub pod tym samym adresem jest więcej niż jedna nieruchomość.

5. Część F-1:

- Wypełniają właściciele nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy (stale i czasowo), w tym spółdzielnie mieszkaniowe i wspólnoty mieszkaniowe. Miesięczna opłata stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, przypadającej na jednego mieszkańca.
- Na podstawie art. 6k ust. 4 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U.2016.250) Rada Miasta Jarosławia wprowadziła zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy w części dot. gospodarstw domowych rodzin wielodzietnych, o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny (Dz.U.2014.1863), w wysokości 50 % miesięcznych opłat przypadających na każdego członka rodziny wielodzietnej, zamieszkującej na terenie miasta Jarosławia.
- Zgodnie z ustawą z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny rodziną wielodzietną jest rodzina, w której rodzic (rodzice) lub małżonek rodzica mają na utrzymaniu co najmniej troje dzieci:
  - w wieku do ukończenia 18. roku życia,
  - w wieku do ukończenia 25. roku życia – w przypadku gdy dziecko uczy się:
    a. w szkole – do dnia 30 września następującego po końcu roku szkolnego,
    b. w szkole wyższej – do końca roku akademickiego, w którym jest planowane ukończenie nauki zgodnie z oświadczeniem o planowanym terminie ukończenia nauki w danej placówce,
  - bez ograniczeń wiekowych – w przypadku dzieci legitymujących się orzeczeniem o umiarkowanym albo znacznym stopniu niepełnosprawności.
- Członkami rodziny wielodzietnej są: rodzic (rodzice), również rodzic (rodzice) zastępczy, małżonek rodzica, osoba/osoby prowadzące rodzinny dom dziecka, dziecko (rozumie się także dziecko, nad którym rodzic sprawuje rodzinną opiekę zastępczą, oraz osobę przebywającą w dotychczasowej rodzinie zastępczej albo w rodzinnym domu dziecka, o której mowa w art. 37 ust. 2 ustawy z dnia 9 czerwca 2011r. o wspieraniu rodziny i systemie pieczy zastępczej).
- Pola 30, 31 i 32 wypełniają tylko właściciele nieruchomości spełniający warunki zwolnień z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla rodzin wielodzietnych. Pole 31 stanowi iloczyn:
  50% x stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi x liczba członków rodziny wielodzietnej wskazanych w polu 30.

6. Część F-2:

- Wypełniają właściciele nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, produkcyjna, rzemieślnicza, gastronomiczna, a także budynków użyteczności publicznej, placówek oświatowo-wychowawczych, domów opieki, hoteli, pensjonatów, internatów, szpitali, itp.
- Pojemność pojemnika na odpady komunalne ustalana jest na podstawie regulacji zawartych w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie uchwalenia regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jarosławia.
- Miesięczna opłata stanowi sumę iloczynów liczb pojemników o określonej pojemności z pola 35 i odpowiedniej stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnym, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty.

7. Część F-3:

- Wypełniają tylko właściciele nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe lub właściciele innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku.
- Wysokość opłaty stanowi iloczyn liczby domków letniskowych i/lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe i ryczałtowej stawki opłaty za 1 rok, ustalonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty. Opłata dla nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, **obowiązuje od 1 stycznia 2017r.**

8. Część F-4:

- Wypełniają tylko właściciele nieruchomości, która spełnia warunki określone w Części F-1 i F-2, tj. zarówno w części jest zamieszkała, jak i w części jest niezamieszkała, a powstają odpady komunalne. Wówczas wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi sumę opłat wynikających z pola 29 lub 32 (uwzględniająca zwolnienia z opłat dla rodzin wielodzietnych) i pola 36.

9. Część H:

- Deklarację podpisuje podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji lub osoba upoważniona do podpisywania deklaracji.
- Dokumentem upoważniającym do podpisywania deklaracji jest pełnomocnictwo, prawomocne postanowienie sądu ustanawiające przedstawiciela ustawowego, umowa w formie aktu notarialnego o określeniu sposobu zarządu nieruchomością wspólną i powierzeniu osobie fizycznej lub prawnej, uchwała wspólnoty mieszkaniowej o wyborze zarządu, umowa spółki osobowej itp.
- W przypadku podpisania deklaracji przez pełnomocnika, zgodnie z art. 80a ustawy – Ordynacja podatkowa (t.j. Dz.U.2015.613 ze zm.) dokument stwierdzający udzielenie pełnomocnictwa lub prokury albo jego odpisu, wypisu lub kopii oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej składa się wraz z deklaracją.
- Pełnomocnictwo udzielone małżonkowi, rodzicom, dziadkom, dzieciom, rodzeństwu jest zwolnione od opłaty skarbowej.